

西门子阀门定位器故障诊断



问题：角行程阀门定位器，定位器反馈信号不变，无法进行初始化。

手动调节阀的开度时，P开度值不变。但是阀门动作。

解答：诊断为反馈没有连接好，重新拧紧位置反馈的小螺钉后，问题解决

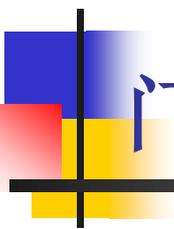
图文结合 一目了然



P后开度值不变，初始化第一步无法进行，检测气路没有问题



拧紧此螺钉后，问题得到解决



问题：直行程阀门定位器，双作用。阀门定位器无法初始化，第一步无法通过

解答：发现气路连接错误，将进气接到定位器出口位置上。改正后，初始化正常。使用正常。

图文结合

一目了然



进气管路, 接到了阀门定位器的出口位置

出气管口, 接到了阀门定位器的入口位置。

问题:角行程，双作用定位器，初始化正常，但是只在45度角度以内动作。也就是说在0~45度以内旋转，对应0~100%，或者在45~90度以内旋转，对应0~100%

解答:定位器部分参数被修改过。进入参数P55,恢复工厂设置。重新初始化，问题得到解决。

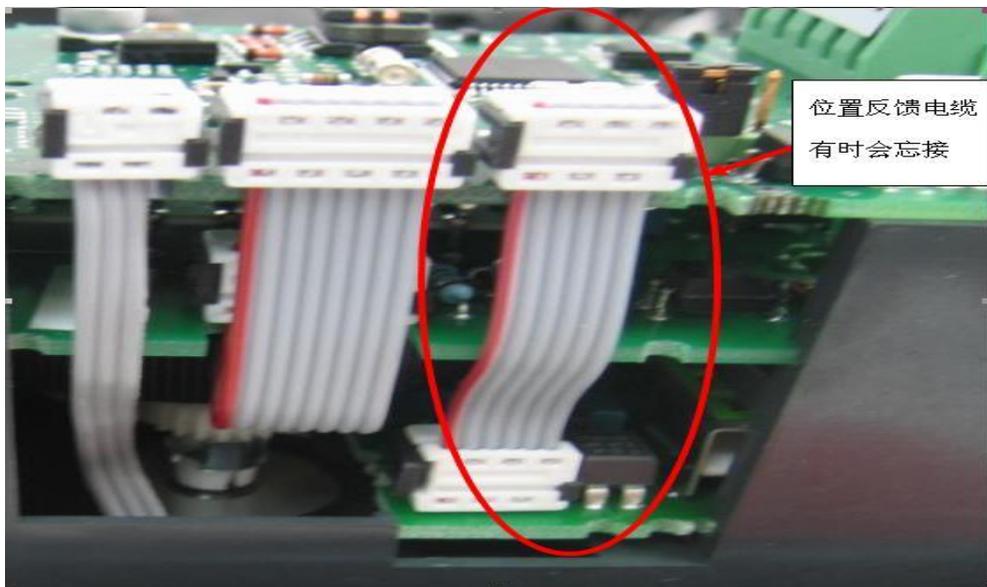
问题: 1,位置反馈模块如何输出信号? 2,位置反馈模块输出信号为3.8mA，不随输入信号变化? 3,位置反馈没有输出信号?

解答: 1,加接24VDC电源，串接在线路中输出; 2,位置反馈模块与主板的连接件没有紧密配合; 3,24VDC的电源极性接反。没有紧密连接，指的是反馈模块的电缆没有接入到主板或者没有接触好，如下图

图文结合



一目了然





问题：定位器不定时的产生噗哧噗哧的声音，产生阀震。

解答：这是由于气路漏气造成。检测定位器出口气路及执行机构磨头位置。通过肥皂水，检测泄漏处，从而进行密封。问题解决

图文结合

一目了然



如果在自动初始化过程中，第二步出现以下故障显示



调整过程为，调整以下黑色波轮，微调水平



直至液晶屏出现以下，
P开度值后约为6~9之间的读数即可



如果在自动初始化过程中，第二步出现以下故障显示



调整过程为，调整以下黑色波轮，微调水平

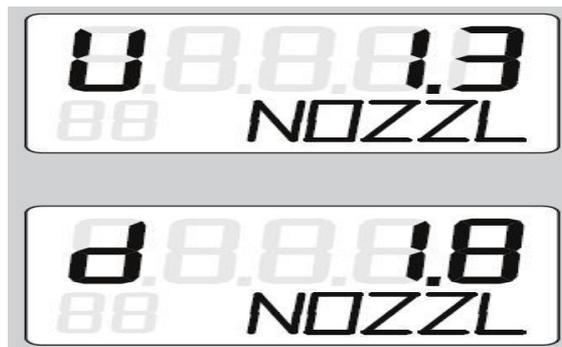


直至液晶屏出现以下，
P开度值后约为90~95之
间的读数即可



退出后，重新初始化即可

如果在自动初始化过程中，第三步出现以下故障显示



通过外六角或梅花螺钉，调节以下位置。双作用定位器有两个。

但此排气量不建议调节。常规应用时勿调



朝某个方向调节后，
然后退出重新初始化。